

**Sn99,3Cu0,7**

**Datum** 19.12.2025  
**Sprache** Deutsch

**BESCHREIBUNG**

Sn99,3Cu0,7 ist Standardweichlot für den EMS-Bereich, welches aus Zinn und Kupfer besteht. Dieses Weichlot wird im technischen Bereich unter anderem als Sn99Cu1 oder SnCu0,7 bezeichnet und stellt einen der gängigsten Einsatzstoffe im Bereich der PCB-Bestückung und Kabelkonfektionierung dar. Diese Legierung diente als zentrale Entwicklungsbasis für eine Vielzahl modifizierter EMS-Lote (SnCuNi oder SnCuNiGe).

LEGIERUNG	Sn99,3Cu0,7	
<b>PROZESS</b>		
Bleifrei	<input checked="" type="checkbox"/>	
Bleihaltig	<input type="checkbox"/>	
Erstbefüllung	<input checked="" type="checkbox"/>	
Nachsatzlot	<input type="checkbox"/>	

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Elektronik	<input checked="" type="checkbox"/>

ANWENDUNG	
Wellen- und Selektivlötlötung	<input checked="" type="checkbox"/>
Kolbenlötanlagen	<input checked="" type="checkbox"/>
Laserlötanlagen	<input checked="" type="checkbox"/>
Plasma- und Verdampfungsanlagen	<input checked="" type="checkbox"/>
Handlötung	<input checked="" type="checkbox"/>
Tauchverzinnung	<input checked="" type="checkbox"/>

**LAGERFÄHIGKEIT**  
 Diese Legierung ist bei sach- und fachgerechter Lagerung in einer sauberen und trockenen Umgebung mindestens 48 Monate lagerbar. Für massive Formate ist im Regelfall nach Ablauf der genannten Lagerdauer eine weitere Verarbeitung problemlos möglich, sollte aber vorab technisch geprüft und freigegeben werden.

**SICHERHEIT UND GESUNDHEIT**  
 Empfohlene Sicherheitsmaßnahmen zwingend beachten und vor dem Gebrauch produktspezifisches Sicherheitsdatenblatt (SDB) durchlesen.

PHYSIKALISCHE DATEN		
Schmelztemperatur	[°C]	227
Lötwellentemperatur	[°C]	≥ 265
Dichte	[g/cm³]	7,3
Härte	[HB]	9
Zugfestigkeit	[N/mm²]	k.A.
Dehnung	[%]	k.A.
Spezifische Schmelzwärme	[J/g]	k.A.
Spezifischer Widerstand	[μΩcm]	13

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG		Angaben in Gewichtsprozent
Zinn [Sn]		Rest
Kupfer [Cu]		0,5-0,9
Antimon [Sb]		< 0,100
Bismut [Bi]		< 0,100
Indium [In]		< 0,100
Silber [Ag]		< 0,100
Blei [Pb]		< 0,070
Gold [Au]		< 0,050
Arsen [As]		< 0,030
Eisen [Fe]		< 0,020
Nickel [Ni]		< 0,010
Cadmium [Cd]		< 0,002
Aluminium [Al]		< 0,001
Zink [Zn]		< 0,001

Die in der Tabelle genannten Daten basieren auf den Normungsdaten der ISO 9453 Leg. Nr. 401.

LIEFERFORM*				
Barren	Typ FH	LxBxH** [mm]	430 x 115 x 65	<input type="checkbox"/>
	Typ H	LxBxH** [mm]	420 x 115 x 30	<input type="checkbox"/>
	Typ A	LxBxH** [mm]	420 x 105 x 55	<input type="checkbox"/>
Barren mit Öse	Typ C (geschlossene Öse)	LxBxH** [mm]	410 x 53 x 30	<input checked="" type="checkbox"/>
	Typ O (offene Öse)	LxBxH** [mm]	350 - 600 x 50 x 20	<input checked="" type="checkbox"/>
	Typ G (geschlossene Öse)	LxBxH** [mm]	350 - 600 x 50 x 20	<input checked="" type="checkbox"/>
Stangen	Typ 4K (Vierkantstange)	LxBxH** [mm]	340 x 30 x 20	<input checked="" type="checkbox"/>
	Typ 3K (Dreikantstange)	LxBxH** [mm]	400 x 11 x 10	<input checked="" type="checkbox"/>
Stäbe	Typ 4K (Vierkantstäbe)	LxBxH [mm]	400 x 11 x 7	<input checked="" type="checkbox"/>
	Typ R (Rundstäbe)	LxBxH [mm]	300 - 1000 x Ø 1 - 26	<input checked="" type="checkbox"/>
Bolzen		LxBxH [mm]	Ø 55 x 180   Ø 71 x 172	<input checked="" type="checkbox"/>
Pellets	(Halbkugelabschnitte)		12 x 25   6 x 18   10 x 27	<input checked="" type="checkbox"/>
Sticks®	(Zylinder)		8 x 12   8 x 18   8 x 24   10 x 12   10 x 24	<input checked="" type="checkbox"/>
Anoden	Plattenanoden	LxBxH** [mm]	200   300   450   500   550   600 x 100 x 10	<input type="checkbox"/>
		LxBxH** [mm]	300   400   450   500   600   650   800   900   1000   1500 x 200 x 10	<input type="checkbox"/>
	Stabanoden	LxBxH** [mm]	400 - 770 x 80 x 70	<input type="checkbox"/>
Lötdrähte	massiv			<input checked="" type="checkbox"/>
	gefüllt			<input checked="" type="checkbox"/>

\*Andere hier nicht aufgeführte Formate bzw. Produkte ggf. nach Absprache möglich.  
 \*\*Füllhöhe kann variieren.

Hinweis: Die genannten Daten dienen ausschließlich zur Information und wurden nach besten Wissen zur Zeit der Veröffentlichung erstellt. Daher kann keine Verbindlichkeit aufgrund der Vielseitigkeit der Produkte und Anwendungen übernommen werden.

**Kontakt**  
 +49 3731 295 100  
 mail@feinhuette.de  
 www.feinhuette.de

**Steuer-Nr.:** 220/108/02524  
**USt.-Nr.:** DE 151838873  
**VR-Bank Mittelsachsen eG**  
**IBAN:** DE43 8606 5468 4150 0089 35

**Sparkasse Mittelsachsen**  
**IBAN:** DE68 8705 2000 0190 0517 52  
**Commerzbank AG**  
**IBAN:** DE30 8504 0000 0800 1323 00

**Geschäftsführer**  
 Thoralf Schlutzkus  
 HRB 6408  
 Amtsgericht Chemnitz



Zertifiziert nach: ISO 9001 ISO 14001 ISO 14021 ISO 50001 RMI Conformant Tin Smelter CID000466