

Begleitschein EMS-Materialproben Vollanalyse

Datum	
Einsatzlegierung (z.B. SAC305, AOX755, ...)	
Anlagentyp (Schwallanlage, HASL, ...)	
Applikation (LP-Bestückung, LP-Herstellung, Kabelkonfektion, ...)	
Proben- bzw. Projektbezeichnung	
Besonderheiten / Notizen	
Empfänger 1 Analysedaten (Name, Tel.Nr. & E-Mail)	
Empfänger 2 Analysedaten (Name, Tel.Nr. & E-Mail)	

Wichtige Hinweise zur Probenentnahme

- Das Lotbad muss gut durchmischt sein. Daher ist es empfehlenswert die Materialprobe aus der laufenden Anlage zu entnehmen.
- Die Lotbadtemperatur muss mindestens Betriebstemperatur aufweisen. Optimal ist bei Schwalllötanlagen eine Lotbadtemperatur von ca. 10°C oberhalb der Loteinsatztemperatur. Dadurch werden unnötige Inhomogenitäten der Proben vermindert. Bei höheren Prozesstemperaturen, wie zum Beispiel in Selektivlötanlagen, ist dies nicht zwingend erforderlich.
- Die Probenahme sollte nach Möglichkeit unmittelbar vor dem Herunterfahren der Anlage bzw. zum Ende eines Fertigungszyklus erfolgen und direkt mittig aus der laufenden Anlage entnommen werden. Bitte niemals eine Probe nur von der Oberfläche entnehmen.
- Das Abgießen der Materialprobe sollte mittels einer vorgewärmten, sauberen und trockenen Probenkelle in einem Guss erfolgen, wobei die Kokille kühl sein sollte
- Die Probe selbst muss frei von Oxiden, Aschen oder sonstigen Verunreinigungen oder Einschlüssen sein.
- Für eine spätere Identifikation bzw. Zuordnung der Probe, sollte diese klar und unmissverständlich markiert bzw. beschriftet sein
- Empfehlenswert ist ein entsprechendes Probenbegleitdokument, welches kumuliert alle auswertungsrelevanten Informationen enthält.
- Vor einer ersten Probeentnahme sollte vorab eine Absprache mit dem analysierenden Unternehmen erfolgen, um die notwendigen Abmessungen bzw. das erforderliche Probengewicht, welches für die Materialanalytik notwendig ist, exakt abzustimmen.

Kontakt

+49 3731 295 100
 mail@feinhuette.de
 www.feinhuette.de

Steuer-Nr.: 220/108/02524

USt.-Nr.: DE 151838873

VR-Bank Mittelsachen eG

IBAN: DE43 8606 5468 4150 0089 35

Sparkasse Mittelsachen

IBAN: DE68 8705 2000 0190 0517 52

Commerzbank AG

IBAN: DE30 8504 0000 0800 1323 00

Geschäftsführer

Tobias Patzig, Thoralf Schlutzkus

HRB 6408

Amtsgericht Chemnitz

